



Est. 1982

**Смоленское
СКТБ СПУ**

ДИА•М
современная лаборатория

www.dia-m.ru
заказ on-line



КАТАЛОГ

Разработка и производство
промышленного, испытательного,
лабораторного и медицинского
оборудования



Лабораторная печь

НАЗНАЧЕНИЕ:

для выполнения лабораторных и аналитических работ, обжига литейных форм, термической обработки металлов в воздушной среде, для изготовления протезов, сушки, обжига, прогрева (ортопедическая стоматология)

ПРИМЕНЕНИЕ:

в качестве технологического оборудования в химических, пищевых и эпидемиологических лабораториях, а также для обработки металлов в ювелирном деле, на металлообрабатывающих предприятиях, кирпичных и керамзаводах, горно-обогатительных комбинатах



ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЛАДАЮТ:

- ▶ минимальным временем выхода на рабочий режим
- ▶ малым энергопотреблением
- ▶ звуковой сигнализацией превышения температуры
- ▶ оптимальными весовыми характеристиками
- ▶ возможностью исполнения в двух вариантах: с автономной системой удаления продуктов сгорания и без неё

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ программирование режимов работы
- ▶ установка и поддержание заданной температуры и времени
- ▶ сохранение параметров программ при отключении электропитания
- ▶ возможность автоматического запуска рабочей программы в заданное время
- ▶ равномерное распределение температуры в рабочей камере
- ▶ возможность вывода информации на ПК

Система управления:

- ▶ с одноступенчатым микропроцессорным терморегулятором - поддержание заданной температуры на весь период нагрева
- ▶ с многоступенчатым микропроцессорным терморегулятором - поддержание заданных температур на нескольких ступенях заданное время
- ▶ многофункциональный блок МКУ - программирование режимов работы



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЭКПС-10
Диапазон регулирования температуры, °С	+50...+1100
Рабочий объем, дм ³	10
Отклонения тем-ры от заданной по объему рабочей камеры печи, °С	±15
Время нагрева незагруженной печи от температуры окружающей среды, мин, не более	90
Габариты рабочей камеры, мм (ШхГхВ), не более	170×270×150
Габариты изделия с вытяжкой, мм (ШхГхВ), не менее	490×653×704
Габариты изделия без вытяжки, мм (ШхГхВ), не менее	490×590×600
Масса, кг, не более	31
Электропитание, В/Гц	220±10%/50
Потребляемая мощность, кВт, не более	2,2

Лабораторные печи

НАЗНАЧЕНИЕ:

для выполнения лабораторных и аналитических работ, обжига литейных форм, термической обработки металлов в воздушной среде, обжига керамических изделий, прокаливания, отпуска и отжига изделий и материалов, плавки и пайки цветных металлов, изготовление ювелирных и сувенирных изделий.

ПРИМЕНЕНИЕ:

в качестве технологического оборудования в химических, пищевых и эпидемиологических лабораториях, а также для обработки металлов в ювелирном деле, на металлообрабатывающих предприятиях, кирпичных и керамзаводах, горно-обогатительных комбинатах



ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЛАДАЮТ:

- ▶ минимальным временем выхода на рабочий режим
- ▶ малым энергопотреблением
- ▶ звуковой сигнализацией превышения температуры
- ▶ оптимальными весовыми характеристиками
- ▶ возможностью исполнения в двух вариантах: с автономной системой удаления продуктов сгорания и без неё

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ программирование режимов работы
- ▶ установка и поддержание заданной температуры и времени
- ▶ сохранение параметров программ при отключении электропитания
- ▶ возможность автоматического запуска рабочей программы в заданное время
- ▶ равномерное распределение температуры в рабочей камере
- ▶ возможность вывода информации на ПК

Система управления:

- ▶ с одноступенчатым микропроцессорным терморегулятором - поддержание заданной температуры на весь период нагрева
- ▶ с многоступенчатым микропроцессорным терморегулятором - поддержание заданных температур на нескольких ступенях заданное время
- ▶ многофункциональный блок МКУ - программирование режимов работы



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЭКПС-5	ЭКПС-10	ЭКПС-10	ЭКПС-50	ЭКПС-50
Диапазон регулирования температуры, °С	+50...+1100	+50...+1100	+50...+1300	+50...+1100	+50...+1300
Рабочий объем, дм ³	5	10	10	50	50
Отклонения тем-ры от заданной по объему рабочей камеры печи, °С	±20	±15	±20	±20	±20
Время нагрева незагруженной печи от температуры окружающей среды, мин, не более	45	90	75	90	180
Габариты рабочей камеры, мм (ШхГхВ), не более	150×165×150	170×270×150	160×285×165	350×420×350	350×420×350
Габариты изделия с вытяжкой, мм (ШхГхВ), не менее	-	490×653×704	490×653×704	648×895×1040	648×895×1040
Габариты изделия без вытяжки, мм (ШхГхВ), не менее	440×488×575	490×590×600	490×570×600	648×730×875	648×730×875
Масса, кг, не более	30	31	36	83	95
Электропитание, В/Гц	220±10%/50	220±10%/50	220±10%/50	220±10%/50	220±10%/50
Потребляемая мощность, кВт, не более	1,8	2,2	2,8	5,0	5,5

Смоленское СКТБ СПУ выпускает промышленные электропечи объемом 300 и 500 литров

- ЭКПС-300 СПУ
- ЭКПС-500 СПУ

Камера из мулитокремнеземистого огнеупорного рулонного волокна (МКРВ) с открытыми нагревателями для электропечей с рабочей температурой до 1100°C;

Мощная автономная вытяжка эжекторного типа;

Для выполнения лабораторных аналитических работ; выплавки и выжига восковых моделей из литейных форм, обжига литейных форм, термической и высокотемпературной обработки материалов и металлов в воздушной среде, обжига керамических изделий, прокаливания, отпуска и отжига изделий и материалов, плавки и пайки цветных металлов, изготовление ювелирных и сувенирных изделий



Промышленные электропечи

НАЗНАЧЕНИЕ:

для термической обработки металлов, керамики, стекла и других материалов кроме щелочных металлов и их соединений

ПРИМЕНЕНИЕ:

в качестве технологического оборудования на металлообрабатывающих предприятиях, кирпичных и керамзаводах, горно-обогатительных комбинатах, в промышленном производстве для проведения различных видов термообработки в обычной воздушной среде



ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЕСПЕЧИВАЮТ:

- ▶ программирование режимов работы
- ▶ цифровую индикацию параметров
- ▶ сохранение параметров программы при отключении электропитания
- ▶ автоматический запуск рабочей программы в заданное время
- ▶ равномерное распределение температуры в рабочей камере
- ▶ быстрый разогрев до заданной температуры

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ минимальным временем выхода на рабочий режим
- ▶ программированием скоростей нагрева
- ▶ малым энергопотреблением
- ▶ оптимальными весовыми характеристиками
- ▶ звуковой сигнализацией превышения температуры
- ▶ высокой надежностью в работе

Система управления:

с многоступенчатым микропроцессорным терморегулятором - поддержание заданных температур на 9 временных диапазонах:

- ▶ 1 временной диапазон – двухэтапный – нагрев, стабилизация температуры;
- ▶ 2-9 временные диапазоны – трехэтапные – нагрев, стабилизация, охлаждение.



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЭКПС-300	ЭКПС-500
Диапазон регулирования температуры в рабочей камере электропечи, °С	От 200 до 1100	От 200 до 1100
Отклонение температуры от заданного значения в любой точке камеры, °С, не более	±20	От 200 до 1100
Время разогрева до 1100 °С при незагруженной рабочей камере, мин, не более	140	150
Количество ступеней автоматического повышения и поддержания температуры	9	8
Максимальное время автоматического поддержания температуры на одной ступени, мин	9999	9999
Дискретность задания температуры, °С	1	1
Дискретность задания времени автоматического поддержания температуры, мин	1	1
Размеры рабочей камеры, мм, не менее: ширина × глубина × высота	600×600×870	600×840×1050
Габаритные размеры, мм, не более: ширина × глубина × высота	950×1270×1570	950×3260×1728
Масса, кг, не более:	321	462
Установленная мощность, кВт, не более	13	18



000 «Диаэм»

Москва
ул. Магаданская, д. 7, к. 3 ■ тел./факс: (495) 745-0508 ■ sales@dia-m.ru

www.dia-m.ru

С.-Петербург
+7 (812) 372-6040
spb@dia-m.ru

Новосибирск
+7(383) 328-0048
nsk@dia-m.ru

Воронеж
+7 (473) 232-4412
vrn@dia-m.ru

Йошкар-Ола
+7 (927) 880-3676
nba@dia-m.ru

Красноярск
+7(923) 303-0152
krsk@dia-m.ru

Казань
+7(843) 210-2080
kazan@dia-m.ru

Ростов-на-Дону
+7 (863) 303-5500
rnd@dia-m.ru

Екатеринбург
+7 (912) 658-7606
ekb@dia-m.ru

Кемерово
+7 (923) 158-6753
kemerovo@dia-m.ru

Армения
+7 (094) 01-0173
armenia@dia-m.ru

